



ERLAB expose sur Forum LABO & BIOTECH Lyon - Des nouvelles gammes de produits et de services pour la protection en laboratoire, autour d'une interface de communication puissante et innovante : la technologie Smart

« Tous les ans, des innovations produites ; tous les cinq ans, une mutation majeure sur le plan technique ; et tous les quinze ans un changement de business model ! », c'est en ces termes que Giovanni CUFFARO - responsable Marketing de la société Erlab - nous exposait en décembre 2010 les clés du succès d'erlab, leader mondial sur le marché des hottes à filtration sans raccordement. Aujourd'hui, à peine plus de cinq ans après notre précédent reportage, l'adage d'Erlab est plus que jamais d'actualité !

Grâce à ses investissements continus en R&D et la priorité qu'il porte à la protection du personnel et de l'environnement, dans le respect des normes les plus strictes, Erlab a présenté sur Forum LABO & BIOTECH Lyon, fin mars dernier, une toute nouvelle génération de produits et de services, basée sur une interface de communication puissante et intuitive, la technologie Smart.

Le point sur la révolution Erlab... pour une protection en laboratoire « plus simple, plus sûre » !

Depuis l'invention de la première hotte à filtration, l'innovation toujours au cœur de la dynamique Erlab !

Société familiale, fondée en 1968 par François-Pierre HAUVILLE, Erlab a

conçu dès la fin des années 60 la première hotte autonome, captant les effluents toxiques grâce à un procédé inédit de filtration moléculaire. Baptisé « Captair », le système s'adapte à tous les types de laboratoire. Avec plus de 150000 unités en fonctionnement, l'entreprise s'impose de longue date comme le fabricant leader pour la protection contre le risque chimique inhalatoire, et exporte ses produits dans le monde entier.

« Dès le début des années 2000, notre marché a considérablement évolué. La concurrence a émergé ; les produits ont beaucoup gagné en technicité », souligne M. CUFFARO. « Erlab a toujours su anticiper ces évolutions et conservé sa place de numéro un, grâce à une politique d'innovation très dynamique ». Sécurité et performance, mais aussi économies d'énergie et développement durable, sont les concepts et atouts clés de ses solutions de filtration, au cœur toujours de ses efforts de R&D. Ainsi, au-delà de son expérience bâtie sur près de 50 ans d'histoire, Erlab puise sa force dans sa façon de concevoir et de préparer l'avenir. Détenteur de plus de 20 brevets internationaux, la société se concentre depuis des décennies sur la recherche, la conception, le développement et la fabrication de hottes à filtration.

La maison-mère Erlab, basée à Val-de-Reuil (27) en Normandie, réunit

sur trois étages et 8000 m² tous les outils de conception, production et contrôle qualité de ses produits. Toutes les étapes y sont maîtrisées : du premier dessin technique aux tests de contrôle finaux, en passant par l'injection plastique, la métallerie de haute précision, la R&D et le contrôle, les ateliers de montage, la fabrication de filtres de carbone, le façonnage des éléments en verre synthétique, mais aussi les services commerciaux et administratifs, le marketing, la communication...

« Le site emploie aujourd'hui plus de 70 personnes », précise M. CUFFARO. « Notre équipe R&D, tout particulièrement, a profité ces deux dernières années de plusieurs recrutements, parallèlement à son installation dans un nouveau laboratoire, unique au monde... »

Un nouveau laboratoire de R&D, unique au monde

En 2014, un nouveau laboratoire R&D, plus vaste, a été inauguré sur le site Erlab de Val-de-Reuil : 120 m² où tous les moyens sont déployés au service des clients et de l'amélioration continue des gammes de produits.

L'équipe R&D, pluridisciplinaire et récemment enrichie des compétences de nouveaux ingénieurs en électronique / informatique, réunit aujourd'hui huit personnes hautement qualifiées : docteurs en physico-chimie et en génie des procédés, ingénieur et techniciens chimistes, dessinateurs/projeteurs... et accueille une doctorante en chimie.

« L'innovation est l'essence même de notre société. Nous consacrons chaque année entre 5 et 7% de notre chiffre d'affaires global à nos projets de recherche et de développement », précise Giovanni CUFFARO.

De fait, le nouveau laboratoire R&D d'Erlab, à la pointe de la modernité, offre tous les équipements nécessaires à la mise au point des technologies futures liées à la filtration, l'aéroulque, la conception et le design, les tests normatifs et le contrôle qualité. Unique au monde, il est notamment doté d'un spectromètre à Transformée de Fourier, de chromatographes en phase gazeuse et liquide, de détecteurs à photoionisation, d'une bulle de test normative (la seule au monde dans ce domaine !), d'un banc de contrôle qualité aux normes ASTM, d'un spectromètre infrarouge pour la mesure de gaz traceur SF₆ et les tests de confinement, ainsi que de four à mouffes, étuve, tamiseuse ou encore balance de précision... soit au total, plus d'un million d'euros en matériels d'analyse et de contrôle.

« Une autre spécificité de ce nouveau plateau, en termes de protection de l'utilisateur, est d'être équipé exclusivement des technologies de filtration Erlab », ajoute G. CUFFARO.

Précisons que toutes les solutions Erlab de protection contre le risque



Giovanni CUFFARO - Responsable Marketing de la société Erlab

chimique inhalatoire sont basées sur le principe de filtration. Sorbonnes à recirculation, hottes à filtration sans raccordement, postes de pesées sécurisés, armoires ventilées à filtration, hottes à empoussièrisme contrôlé, enceintes PCR, filtres moléculaires et particulaires... leurs atouts sont nombreux, à commencer par un haut niveau de protection, attesté par leur conformité aux normes de référence en matière de filtration et de confinement. Du fait de l'absence de système aéroulque raccordé, les systèmes Erlab éliminent également tout risque de rejets toxiques dans l'atmosphère, s'intègrent facilement au laboratoire, sans coût supplémentaire, et permettent par ailleurs de fortes économies d'énergie. Leur mobilité et leur simplicité d'utilisation, enfin, leur confèrent une adaptabilité à tous les laboratoires, pour une grande variété d'applications.

Aujourd'hui, sur la base de ces acquis technologiques reconnus de tous, et fort des derniers développements nés de sa R&D, Erlab lance plusieurs nouvelles gammes de produits et de services connectés, autour d'une interface de communication unique, tout aussi intuitive que révolutionnaire : la technologie Smart. Exposées en avant-première européenne en juin dernier sur ACHEMA (Francfort, Allemagne), ces innovations ont été présentées pour la première fois en France à l'occasion de Forum LABO & BIOTECH Lyon, fin mars 2016.

La technologie Smart et l'application eGuard app, pour un maximum de simplicité et de protection

« La motivation première qui a impulsé le développement de ces nouvelles solutions, est la recherche permanente d'une meilleure protection de l'utilisateur et d'une utilisation plus simple de nos équipements », explique Giovanni CUFFARO. « Plus simple, plus sûr... c'est autour de ce concept que plusieurs projets ont été lancés, pour aboutir aujourd'hui à la mise au point d'une nouvelle technologie exclusive, commune à l'ensemble des produits Erlab : la technologie Smart. »

Smart intègre les progrès les plus récents en termes de ▶▶▶





technologie embarquée, tout en reposant sur deux signaux universels : le son et la lumière. « La présence d'une barre lumineuse fixe sur l'appareil témoigne du niveau optimal de sécurité de l'opérateur. Si un des paramètres de bon fonctionnement n'est plus respecté, l'utilisateur est averti de manière intuitive par pulsations lumineuses et sonores », explique Giovanni CUFFARO. « La seule mise en marche de l'appareil déclenche la puissance de l'interface Smart et l'opérateur peut focaliser toute son attention sur son travail sans plus se soucier du matériel. »

Adoptée par l'ensemble des gammes Erlab - hottes et armoires à filtration, purificateur d'air et capteur de pollution - désormais toutes connectées, la technologie Smart repousse d'autant plus les limites de la communication qu'elle peut être associée à la nouvelle app eGuard.

« La connectivité du système offre aux opérateurs la possibilité de suivre à distance et en temps réel, sur leur mobile par exemple, le fonctionnement de leurs équipements grâce à la réception d'alertes de sécurité, la consultation des statistiques d'utilisation et l'émission de rapports personnalisés », complète Giovanni CUFFARO. « En s'interfaçant avec nos services, ils bénéficient d'une qualité de support optimisée : du monitoring de leurs équipements par les experts erlab à un programme exclusif de garanties étendu jusqu'à dix ans... »

Gros plan sur...

C'est donc à travers la nouvelle technologie Smart intégrée à toutes les solutions Erlab, que les visiteurs de Forum LABO & BIOTECH Lyon ont découvert les nouvelles gammes de hottes et armoires Captair Smart et le capteur de pollution Halo Sense Smart :

→ les hottes à filtration Captair Smart :

Plus simple et plus sûre, la nouvelle génération de hottes à filtration Captair Smart libère l'opérateur de toutes les contraintes d'utilisation par l'adoption d'un mode de communication simple et innovant. Grâce à la technologie Smart, l'appareil informe en temps réel de dysfonctionnements liés par exemple à la baisse de vitesse d'air,

un problème de ventilation ou de saturation du filtre.

→ les armoires ventilées à filtration Captair Smart :

De façon semblable aux hottes de filtration, les nouvelles armoires ventilées à filtration Captair Smart alertent en temps réel de leur état de fonctionnement ou dysfonctionnement, en cas d'ouverture prolongée des portes, problème lié à la ventilation ou au filtre, notamment.

D'autres innovations importantes caractérisent cette nouvelle génération d'armoires à filtration, en particulier de multiples configurations telles que portes à battants, portes coulissantes et rangements à tiroir sous paillasse, pour une adaptation précise aux besoins de stockages sécurisés des produits chimiques.

→ le capteur de pollution Halo Sense Smart :

Le nouveau capteur de pollution Halo Sense Smart surveille en temps réel la qualité d'air du laboratoire. Disponible en trois versions pour la détection des COV, des acides ou du formaldéhyde présents dans l'air ambiant de la pièce, il offre une solution pour la détection d'un large spectre de polluants et vapeurs. « Le tout nouveau capteur pour la détection du formaldéhyde, intéresse tout particulièrement le secteur hospitalier et notamment les unités d'anatomopathologie », souligne M. CUFFARO.

Grâce à la technologie Smart dont il est également doté, le capteur de pollution Halo Sense Smart avertit l'utilisateur par une pulsation lumineuse et sonore, si une pollution est détectée. De même, la connectivité du système Halo Sense Smart permet,

en téléchargeant la nouvelle App eGuard, de suivre à distance tous les paramètres de sécurité. L'utilisateur peut ainsi recevoir des alertes de sécurité sur son mobile et restez en permanence informé de la qualité de l'air qu'il respire au laboratoire.

Porté par une forte dynamique d'innovation, Erlab consolide sa position de leader, partenaire clé des laboratoires pour la protection des utilisateurs et de l'environnement contre les émanations gazeuses toxiques. A l'écoute permanente des nouveaux besoins, l'entreprise emploie près de 150 collaborateurs dans le monde et travaille en collaboration étroite avec un réseau de distribution et de maintenance hautement qualifié, pour un service de proximité irréprochable.

Sa stratégie de développement est par ailleurs très fortement orientée à l'international, en particulier sur certains marchés tels que la Chine

où le groupe a fêté ses 10 ans de présence en 2015 et inauguré il y a trois ans un nouveau bâtiment de 6000 m². Erlab réunit ainsi aujourd'hui dans le monde trois sites de production pour une surface totale de plus de 20 000 m² (France, Etats-Unis, Chine) et cinq sites de commercialisation (France, Etats Unis, Chine, Malaisie, Espagne). Il a par ailleurs totalement repensé son site internet www.erlab.net et mis en ligne sa toute nouvelle version début 2016 autour d'une interface plus intuitive et de contenus plus riches, permettant à chacun de découvrir le meilleur de la protection contre les risques inhalatoires chimiques au travers de la technologie Smart.

Pour en savoir plus :

Erlab
Tél. : 02 32 09 55 80 - info@erlab.net
www.erlab.com

S. DENIS

